

# 水素ガスドライヤー

H<sub>2</sub>

大流量

低圧力

省エネルギー





### AuraMat.で水素をもっとグリーンに



#### **Aura Material Inc.**

多孔質材料の研究開発を通じてガスの吸着・分離、濃縮・ 精製設備の開発に取り組んでいます。

#### 特徴

多孔質多層構造のAuraMat.®中空糸は優れた吸着性能を持ち、幅広い圧力範囲・流量域の用途で使用できます。

圧力損失が小さく、省エネルギーで水素ガスを精製し水素ガス回収率は**97**%以上です。

#### AuraMat ガス処理システム

水分をppmからppbレベルまで除去

水素だけでなく窒素、アルゴン、ヘリウム、メタン等 様々なガスにも対応可能です









#### AuraMat.®中空糸

- ・吸着剤由来の粉塵はなく長寿命
- ・大きな表面積をもちコンパクト
- ・圧力損失は最小限 (ガス流速最大16m/sec)
- ・耐熱性 max 250℃ 優れた長期安定性を発揮

## 同クラスのドライヤーの中で トップレベルの省エネ性能

**AuraMat.® TSA 水素ガスドライヤー**のエネルギー消費量は 従来のPSA方式のわず10% パージガスも最大80%節約

トータルエネルギーが大幅に下がることでCO2排出量の 低減にも繋がります。

冷媒は使用しないので環境にやさしい設備です。



 $CO_2$ 

18.75

■ Energy Consumption for 1 kg H2 (kw) ■ CO2 emission for 1 kg H2 (kg)





水電解式水素発生装置からの湿った水素ガスを ISO14687をクリアする純度に仕上げます(99.99%)

水素の損失を最小限に抑え回収率は97%

## AuraMatのシステムは高い性能と 環境負荷の低減を同時に実現します

<製造元>

<販売代理店>







東横化学株式会社 事業開発室 Tel: 044-435-5878(直) https://www.toyokokagaku.co.jp/

記載内容は予告なく変更される場合がありますのでご了承ください



## 水素ドライヤー参考仕様

ガス温度< 35°C ; H<sub>2</sub>O conc. < 2%



ご要望に応じてカスタマイズ

>1,000

600

流量 (L/min)

Aura-DR1000(Low Pressure)



Aura-DR600(Low Pressure)



Aura-DR600(High Pressure)



Aura-DR80(Low Pressure)



AuraMat-TSA-H2-10LPM



AuraMat-TSA-H2O2-1SL

<10

80

< 0.1

>0.5

圧力 (MPa)