

一般ガス用 二段式減圧弁

小流量
タイトダイヤフラム構造

AK1700 Series

- 入口側高圧対応 最大24.1MPa
- 流量範囲 < 30L/min (nor)
- ボディ材質 ステンレスと黄銅の選択可能
- 耐食性を必要とする場合は、内部材質Ni-Cr-Mo合金仕様も可能
- 二段式減圧構造により入口側圧力変動の影響を最小限に抑える
- タイトダイヤフラム構造



RoHS

型式表示方法

ポート番号

① ② ③ ④ ⑤

AK17 02 S 5PC 4 4 0 0 0

設定圧力 ●

記号	設定圧力範囲
02	0.007~0.2MPa
06	0.014~0.4MPa
10	0.014~0.7MPa
20	0.034~1.4MPa

材質 ●

記号	ボディ	ポベット	ダイヤフラム
B	黄銅	SUS316	SUS316
S	SUS316	SUS316	SUS316
SH	SUS316	Ni-Cr-Mo合金	Ni-Cr-Mo合金

ポート位置 ●

①IN ②OUT
③OUT側エキストラポート
④IN側ゲージポート
⑤OUT側ゲージポート

5PC

配管接続方式 ●
(入口側①、出口側②)

記号	配管接続方式
4	NPT1/4
4T	1/4コンプレッション継手

ゲージポート(出口側エキストラポート③、入口側④、出口側⑤) ●

記号	圧力計
無記号	ゲージポートなし
0	圧力計なし (ゲージポートNPT1/4)注2)
C	圧力計なし (NPT1/4プラグ組付出荷)
V3	-0.1~0.2MPa
L	-0.1~0.4MPa
1	-0.1~0.7MPa
H	-0.1~1.1MPa
2	0~1.5MPa
10	0~7MPa
40	0~28MPa

注) 圧力計付を選択した場合は"MPA"記号をつけてください。

ボンネットオプション ●

記号	ボンネット
無記号	標準
P	パネル取付注)

注) パネル取付穴寸法はφ36.1となります。

ポベット構造変更 ●

記号	構造
無記号	標準 (1段目および2段目タイトダイヤフラム)
NT	1段目タイトダイヤフラム 2段目フリーポベット

シート材質 ●

記号	材質
無記号	PCTFE(標準)
VS	ポリイミド注)
PK	PEEK

注) 材質記号SHは選択できません。

品番記入例

Port	①	②	③	④	⑤
AK1702S	5PC	4	4	0	0
	5PC	4	4	0	V3
				40	MPA

注1) 圧力計について詳細は圧力計ガイド(P.115)をご参照ください。
圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大きいレンジを選択してください。
注2) NPT1/4プラグが同梱されます。

仕様

型式	AK1702	AK1706	AK1710	AK1720
設定圧力範囲	0.007~0.2MPa	0.014~0.4MPa	0.014~0.7MPa	0.034~1.4MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの			
入口側圧力範囲	真空~24.1MPa			
中間段圧力	1.2MPa			
保証耐圧力(入口側)	30.7MPa			
破壊圧力	55.2MPa			
周囲温度および使用流体温度	-40~71℃注1) (凍結なきこと)			
外部リーク	1×10 ⁻¹⁰ Pa・m ³ /s			
配管接続方式	NPTめねじ、コンプレッション継手			
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.00035MPa上昇			
取付方法	オプション:パネル取付			
内部容積	15cm ³			
質量	1.95kg注2)			

注1) シート材質がポリイミドまたはPEEKの場合、Max.90℃となります。その他に、周囲温度および使用流体温度の範囲を変更することも可能です。詳しくは当社にご確認ください。

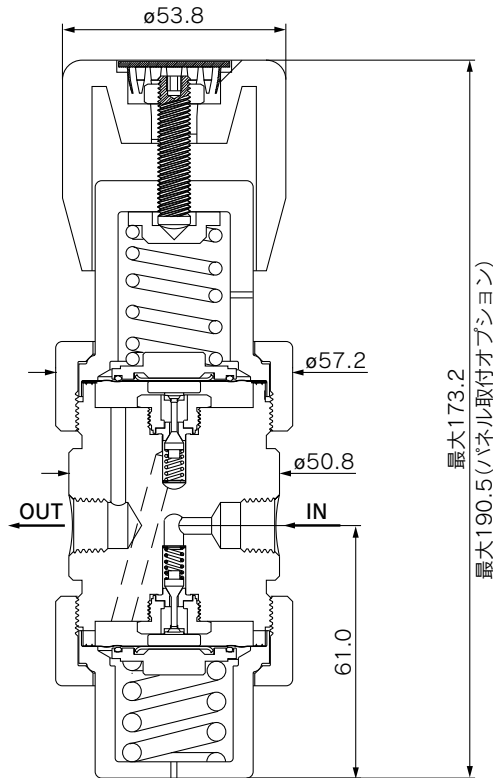
注2) 質量は目安であり、配管接続方式やオプションなどによって異なります。

接ガス部材質

材質記号	B	S	SH
ボディ	黄銅	SUS316	
ポベット	SUS316		Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	SUS316		Ni-Cr-Mo合金
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド、PEEK)		PCTFE(オプション:PEEK)

外形寸法図

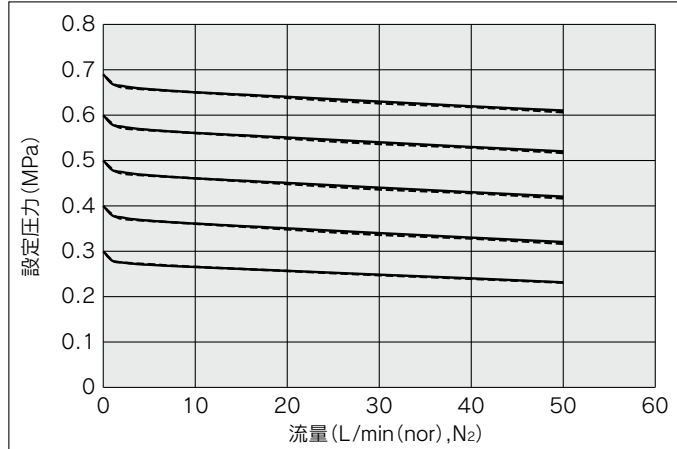
AK1700



流量特性図

AK1710

入口側圧力：—— 10MPa
 ----- 1.5MPa
 配管接続口径：1/4インチ、流体温度：21℃



注) L/min (nor), N₂は、N₂ガスを流したときの、基準状態(0℃, 1atm)における体積流量を示します。

推奨機種

減圧弁

AP

SL

AZ

AK

BP

ダイヤフラムバルブ

チェック弁

バキュームジェネレータ

フロースイッチ

技術資料
用語解説

共通注意事項